



# Hercules G4

## Hercules G4 DUO

Профессиональные 3D принтеры для малого и среднего бизнеса. Предназначены для решения производственных задач среднего уровня. Принтеры отличаются производительностью до 162 см<sup>3</sup>/ч, подогреваемой камерой до 65 °С и рабочим полем 400×300×600 мм. Обладают большим набором автоматизаций и просты в обращении. Принтеры выше по уровню десктопных принтеров.

Могут работать с техническими и гибкими материалами, всеми инженерными материалами, композитами, эластичными, а также способны работать с высокотемпературными материалами PEEK и PEKK.

Срок выхода

**Июль 2022**



### Hercules G4

Один экструдер

**499 000 ₺**



### Hercules G4 DUO

Два экструдера

**749 000 ₺**



Рабочая область  
**400×300×600**



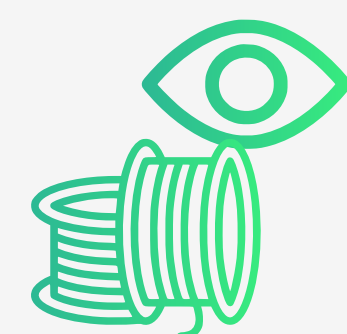
Производительность  
**до 162 см<sup>3</sup>/ч**



Активная  
подогреваемая камера  
**до 65 °С**



Высокотемпературные  
экструдеры  
**до 420 °С**



**Система наличия и  
подачи материала**



**Возможность  
подключения сушки  
материала**



**Сменные хот-энды**



**Diaprint Suite\***



**Гарантия до 5 лет\*\***



**Ресурс 100 кг**

\* Diaprint Suite — это система подготовки моделей к 3D печати и последующей печати и контроля. Система имеет онлайн веб-версию — Diaprint Cloud, десктопную версию для Windows и MacOS — Diaprint PC, а также приложения на телефон — Diaprint APP (доступно в 2023 г).

\*\* Стандартная бесплатная гарантия 1 год. Расширенная платная гарантия до 5 лет.



# Характеристики принтеров

Характеристика	Hercules G4	Hercules G4 DUO
<b>Принтер</b>		
Технология печати	FFF (Fused Filament Fabrication)	
Габариты печати	400×300×600 мм	
Калибровка плоскости стола	Автоматическая калибровка рабочей поверхности	
Максимальная производительность	до 162 см <sup>3</sup> /ч	
Максимальная линейная скорость печати при нормальной экструзии	125 мм/с	
Максимальная линейная скорость холостого хода	300 мм/с	
Ускорение	до 3000 мм/с <sup>2</sup>	
Типы поддерживаемых материалов	Основные - ABS, PLA, PETG, TPU, CF & GF Composites, PEEK, PEKK, BASF 316L & 17-4 PH Другие - SEBS	
Точность печати	0,002 мм/м	
Повторяемость результата	95%	
Тип корпуса	Закрытый корпус	
Температура подогреваемой камеры	до 65 °C	
Минимальная толщина слоя	0,02* мм	
Максимальная толщина слоя	0.9 мм	
Температура подогрева платформы	150 °C	
Сетевое подключение	Ethernet, Wi-Fi	
Встроенная сушилка материала	Hercules MDry Station (приобретается отдельно)	
Ресурс до первого ТО	100 кг материала или 5000 часов печати	
Срок службы	5 лет*	
Гарантия	1 год	
<b>Экструдер</b>		
Тип экструдера	Экструдер Hercules UniHot V4	Экструдер Hercules TwinHot V2
Количество экструдеров	1	2
Стандартный предустановленный диаметр сопла	Латунное сопло - 0,4 мм	
Возможные диаметры сменных сопел (приобретаются отдельно)	0.3, 0.4, 0.6, 0.8, 1.2 мм (согласно совместимости с типом хотэнда)	
Температура нагрева	до 420 °C	
Диаметр пластиковой нити	1,75 мм	
Предустановленный тип хотэнда	Цельнометаллический с титановым термобарьером (до 420 °C)	
Возможные сменные хотэнды (приобретаются отдельно)	Тефлоновый (до 250 C)	
Автоматическая калибровка разности высоты сопел	—	NBN Pro
Способ переключения сопел	—	Электрический, с подъемом неактивного экструдера
Время смены материала печати	—	2 сек
Защита от самопроизвольной экструзии	—	Запорные клапана
<b>Характеристики механики</b>		
Тип направляющих X,Y	Рельсовые направляющие HIWIN 12 мм	
Тип направляющих Z	Валы цилиндрические 16 мм	
Тип передачи X,Y	Core-XY (двухэтажный) с зубчатым ремнем 10 мм типа GT2	
Тип передачи Z	Высокоточная ШВП HIWIN с шагом 4 мм - 2 шт	
<b>Характеристики электроники</b>		
Контроллер	Hercules Control Board на базе ядра STM32F406* (или аналог) 168 МГц, 32-бит	
Шаговые двигатели	XY: Nema 23 2.8A 1.8° 12.6 Kg*cm   Z: NEMA17 1.68A 1.8° 4.4Kg*cm Экструдер: NEMA11 0.67A 1.8° 1.2Kg*cm (Ratio 5:1)	
<b>ПО для подготовки задания на печать</b>		
Тип ПО	Diaprint Suite - Diaprint Cloud, Diaprint PC, Diaprint APP*	
Способы отправки задания на печать	Ethernet (LAN), Wi-Fi, USB	
Наличие интегрированных профилей печати	Профили печати трех типов - G Quality, G Standart, G Perfomance (под разные материалы и сопла)	